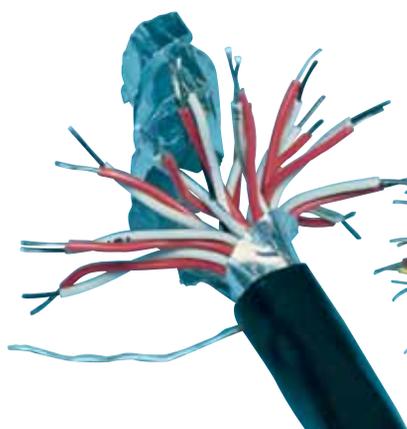


# 热电偶线绝缘标识和应用指南

以下特性:					说明
耐溶剂性	耐酸性	耐碱性	耐火性	耐潮性	
一般	较好	较好	较好	较好	每根裸线上都外覆带色标的挤塑PVC。PVC覆在绝缘基层上。受酮、酯影响
极好	极好	极好	极好	极好	每根裸线上都外覆带色标的挤塑FEP。FEP覆在绝缘基层上。耐磨性和防潮性极好。
极好	极好	极好	极好	极好	每根裸线上都外覆带色标的挤塑PFA。PFA挤塑护套覆在绝缘基层上。耐磨性和防潮性极好。基本特性与FEP相同，但额定温度更高
较好	较好	较好	较好	极好	导体上外覆约0.15 mm的熔融Kapton绝缘带。然后在二者外部再覆上0.10 mm的护套。耐磨性和防潮性极好，绝缘强度高（7 kV/mil），经γ射线照射后物理特性仍保持完好。FEP用作粘合剂[约在260°C (500°F)熔化]
极好	极好	极好	极好	极好	每根裸线上都外覆挤塑PFA，在护套上覆盖玻璃丝编织层。可在高达343°C (650°F)的高温下进行单次测量。
极好	极好	极好	极好	一般	每根导体上覆盖0.12 mm玻璃丝编织层，然后浸渍粘合剂。整体再覆盖并粘合玻璃丝编织层。粘合剂可提高耐潮性和耐磨性，但在204°C (400°F)以上会被毁坏
极好	极好	极好	极好	一般	每根导体上覆盖耐高温玻璃丝编织层，然后浸渍粘合剂。整体再覆盖并粘合耐高温玻璃丝编织层。粘合剂可提高耐潮性和耐磨性，但在400°F以上会毁坏
极好	315°C (600°F) 以下较好	315°C (600°F) 以下较好	极好	较差	每根裸线上覆盖硅玻璃纤维编织层，然后再整体覆盖硅玻璃纤维编织层。如果不受力弯曲或磨损，适合温度高达982°C (1800°F)。
极好	较好	较好	极好	一般	每根导体上覆盖氧化铝-氧化硼-二氧化硅陶瓷纤维编织层，然后再整体覆盖此编织层。对铂热电偶或暴露于熔融锡和铜、氢氟酸或磷酸或强碱的热电偶不推荐使用
极好	较好	较差	极好	一般	二氧化硅纱为纯度非常高的化学性质稳定的纱。(SiO <sub>2</sub> 含量99%)
极好	极好	极好	极好	极好	导体和护套上覆盖带色标的TFE带。耐磨、耐潮和耐化学腐蚀性极好。



所示为 ANSI 色标  
如欲订购 IEC 色标，请访问 [cn.omega.com](http://cn.omega.com)

